



Colegio "EL CARMEN TERESIANO"
"Educamos y Evangelizamos con Excelencia y Calidad"

**CIRCULAR
Nº 19**

FECHA: San José de Cúcuta, 31 de julio 2024
PARA: Padres de Familia y Estudiantes Grado 9ºB.
DE: Dirección y Coordinadora de Pastoral
ASUNTO: Retiro - Convivencia.

Queridos estudiantes y Padres de Familia:

El Colegio "El Carmen Teresiano", convencido y comprometido con la formación integral de los estudiantes ha programado para este año el Retiro convivencia con el Grado NOVENO B, que tiene como finalidad proporcionar a los jóvenes un espacio de encuentro personal con ellos mismos y con "Dios que los ama".

✓ *El retiro convivencia es un espacio de encuentro y preparación personal y grupal, a partir de una experiencia con Dios, con la casa común y consigo mismo.*

Los estudiantes estarán acompañados durante el viaje y la experiencia de retiro - convivencia, por Hna. Lina María Ortiz Téllez ctsj., Docente Sandra Del Carmen Miranda Suarez Titular y la Psicóloga María Angelica Pérez Esquivel.

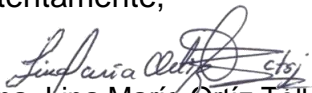
GRADO	FECHA	HORA	RECUERDEN:
NOVENO B	VIERNES 23 DE AGOSTO 6:30 de la mañana	4:00 de la tarde	Recoger a los estudiantes en el colegio a las 5:30 de la tarde.

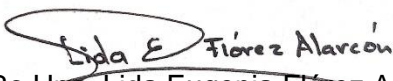
Lugar de Salida: Colegio El Carmen Teresiano
Lugar del Retiro: Sede Campestre de la Universidad de Pamplona "VILLA MARINA" (Vía Pamplona)
Llevar: Cartuchera completa, camiseta de interclases, jeans (sin rotos) ropa de cambio "licra, camiseta, pantaloneta y zapatos)
Inversión: **\$90.000. Incluye: Transporte, Pasadía, refrigerios, material, llevar dinero para que cada uno costee el almuerzo.**
Plazo de pago y de entrega de desprendible hasta el 15 de agosto de 2024

De acuerdo con la Resolución de Costos Educativos para el año 2024, en el rubro de otros cobros periódicos, estamos autorizados para recaudar el dinero correspondiente a los gastos de la convivencia.

Nota: Para un mejor desarrollo de la actividad, se recomienda no llevar: Celulares y toda clase de equipos digitales-auditivos.

Atentamente,


 Hna. Lina María Ortiz Téllez, ctsj.
 Coordinadora de Pastoral


 Vo Bo Hna. Lida Eugenia Flórez Alarcón ctsj.
 Directora



Para asistir y participar en la convivencia, **ES INDISPENSABLE** entregar a titular de curso la autorización diligenciada y firmada con el aporte respectivo.

Colegio "El Carmen Teresiano" Cúcuta
"Educamos y Evangelizamos con Excelencia y Calidad"

De: Dirección y Coordinadora de Convivencias
 Para: Padres de familia y estudiantes Grado **NOVENO B**
 Asunto: Retiro - Convivencia.



Recibimos la circular No 19 del 31 de julio de 2024.
 Lugar: Sede Campestre de la Universidad de Pamplona "VILLA MARINA" (Vía Pamplona)
 Inversión: \$90.000. Incluye: **Transporte, Pasadía, refrigerios, material, llevar dinero para que cada uno costee el almuerzo.**

Estudiante: _____ . Grado: _____
 Autorizamos la asistencia y participación de nuestro hijo (a) en el Retiro convivencia comunicada.

Firma de los Padres /Acudientes

_____ y _____